PENTEADO ENTERPRISES®


penteadoenterprises.com.br



# PROTEÇÃO, ENGENHARIA E PRESENÇA OPERACIONAL

A Penteado Enterprises desenvolve e fornece soluções táticas e balísticas para profissionais que atuam onde a responsabilidade é real, a margem de erro é mínima e a confiabilidade do equipamento faz diferença. Com foco em órgãos públicos, forças de segurança, operações especiais, segurança privada, escolta armada e profissionais expostos a ambientes de risco, a empresa integra engenharia, seleção criteriosa de materiais, padronização industrial e compromisso com desempenho comprovado. Mais do que equipamentos, a Penteado Enterprises entrega confiança para quem carrega a missão na linha de frente.

# GRUPO PENTEADO ENTERPRISES

PENTEADO ENTERPRISES®

## ENTAC ARMOR

Concentra as soluções de proteção balística corporal, incluindo coletes flexíveis, placas rígidas e capacetes.

## VOTAN TACTICAL GEAR

Entrega a linha tática operacional, com coletes modulares, capas de coletes, plate carrier, mochilas, cintos, porta-carregadores, IFAKs, uniformes operacionais, botas e acessórios voltados ao uso real.

JUNTAS, AS MARCAS FORMAM UM ECOSSISTEMA DE PROTEÇÃO, MOBILIDADE E FUNCIONALIDADE PARA PROFISSIONAIS QUE ATUAM EM CENÁRIOS EXIGENTES.

# ENGENHARIA APLICADA À PROTEÇÃO

Cada solução desenvolvida pela Penteado Enterprises nasce da combinação entre necessidade operacional, tecnologia de materiais e precisão construtiva. A empresa trabalha com insumos de alto desempenho, estruturas têxteis avançadas, laminados reforçados, materiais balísticos consagrados e sistemas modulares capazes de atender diferentes cenários de uso.

O resultado é uma linha de produtos pensada para oferecer proteção, mobilidade, ergonomia, resistência e durabilidade em condições reais de operação.



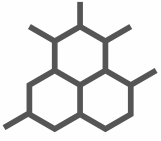
***EMPRESA BRASILEIRA***

Como brasileiros orgulhosos, nossos equipamentos são projetados, fabricados e testados no Brasil.

NIJ
NATIONAL INSTITUTE OF JUSTICE

***CERTIFICADO PELO NIJ***

Produzimos coletes à prova de balas certificados pelo Instituto Nacional de Justiça (NIJ), que estabelece os padrões para proteção balística e realiza testes rigorosos antes que os coletes cheguem ao mercado.



***MELHORES MATERIAIS***

Nossos produtos são fabricadas com materiais inovadores, como as fibras de polietileno DYNEEMA® e KEVLAR®. Com esses materiais de ponta, maximizamos a resistência e a durabilidade sem sacrificar o conforto ou adicionar peso desnecessário.



# COMPROMISSO COM QUEM PROTEGE VIDAS

Nossa responsabilidade vai além da fabricação. Entendemos que cada colete, cada placa, cada mochila e cada acessório tático pode acompanhar um profissional em uma situação crítica. Por isso, cada detalhe importa.

Da escolha dos materiais ao acabamento final, nosso compromisso é entregar equipamentos confiáveis, funcionais e preparados para acompanhar quem não pode falhar.

# AS BLINDAGENS DE MELHOR DESEMPENHO DO MERCADO

Através de nosso processo de fabricação, aliado aos melhores materiais, alcançamos a proteção balística mais inovadora disponível no mercado atualmente. Nosso colete manterá você móvel e capaz nas situações mais extremas, quando uma resposta rápida é essencial.





# ATUAÇÃO

A Penteado Enterprises atende demandas de instituições públicas e privadas que exigem equipamentos confiáveis para uso profissional. Nossas soluções são voltadas para: Polícias Militares, Polícias Civis, Polícia Penal, Polícia Federal, Guardas Municipais, Forças Especiais, segurança privada, escolta armada, operadores táticos, equipes de resposta, profissionais de proteção patrimonial e usuários que necessitam de equipamentos técnicos de alto desempenho.

CONHEÇA NOSSAS

# SOLUÇÕES EM BALÍSTICA

PENTEADO ENTERPRISES®


entac
ARMOR





# PROTEGENDO O QUE IMPORTA

Nascemos com o propósito de oferecer soluções reais e confiáveis para a proteção de vidas, unindo tecnologia, resistência, conforto e funcionalidade. Seus produtos são desenvolvidos para profissionais que atuam em ambientes de risco e precisam de proteção balística eficiente sem comprometer mobilidade, discrição ou desempenho operacional.

Cada equipamento que produzimos é pensado para atender a uma necessidade específica, seja no **uso velado, ostensivo, policial, institucional ou privado.**

Oferecemos soluções voltadas à proteção corporal em diferentes níveis, atendendo desde o uso velado e discreto até aplicações ostensivas, operacionais e institucionais.

# ENTENDA OS NÍVEIS DE PROTEÇÃO

| NÍVEL | CALIBRE | PESO | DESCRIÇÃO | DIÂMETRO NOMINAL | ACEITÁVEL FABRICANTE | MODELO NÚMERO |
|---|---|---|---|---|---|---|
| IIA | Luger 9 mm | 8,0 g 124 gr | Enfermeira FMJ | 9 milímetros (0,355 pol.) | Remington | 23558 |
| | .40S&W | 11,7 g 180 gr | FMJ | 10 milímetros (0,400 pol.) | Remington | 23686 |
| II | Luger 9 mm | 10,2 g 124 gr | Enfermeira FMJ | 9 milímetros (0,355 pol.) | Remington | 23558 |
| | .357 Mag | 10,2 g 158 gr | JSP | 9,1 milímetros (0,357 pol.) | Remington | 28847 |
| IIIA | .357 SIG | 8,1 g 125 gr | ATM | 9 milímetros (0,355 pol.) | Speer | 4362 |



# NIJO 101.04
# NIJO 101.06

Os níveis balísticos indicam a capacidade de proteção de cada equipamento conforme normas e ensaios específicos. Em geral, os **níveis IIA, II e IIIA são aplicados a coletes flexíveis**, com foco em proteção contra ameaças de arma curta. Já os **níveis III e IV são aplicados a placas rígidas**, indicadas para cenários de maior exposição e uso em conjunto com plate carriers ou capas compatíveis. A escolha do nível ideal deve ser feita com base na análise da missão, legislação vigente, laudo técnico, ambiente de atuação e perfil do operador.

Nível balístico não deve ser interpretado de forma isolada. Peso, conforto, área de cobertura, ergonomia, validade, armazenamento, composição e laudo de ensaio são fatores essenciais para a escolha correta do equipamento.



**MODELO GUARDIAN**

COLETE BALÍSTICO NÍVEL II-A | ENTAC ARMOR XDKIIA10 | REF: SENASP - MASC. / PREF. FEMININO

COLETE BALÍSTICO NÍVEL II | ENTAC ARMOR XDKII17 | REF: SENASP - MASC. / PREF. FEMININO

COLETE BALÍSTICO NÍVEL III-A | ENTAC ARMOR XPKIIIA11 | REF: SENASP - MASC. / PREF. FEMININO



**MODELO GUARDIAN II**

COLETE BALÍSTICO NÍVEL II-A | ENTAC ARMOR XDKIIA10 | REF: SENASP - MASC. / PREF. FEMININO

COLETE BALÍSTICO NÍVEL II | ENTAC ARMOR XDKII17 | REF: SENASP - MASC. / PREF. FEMININO

COLETE BALÍSTICO NÍVEL III-A | ENTAC ARMOR XPKIIIA11 | REF: SENASP - MASC. / PREF. FEMININO



**MODELO ORIGENS**

COLETE BALÍSTICO NÍVEL II-A | ENTAC ARMOR XDKIIA10 | REF: SENASP - MASC. / PREF. FEMININO

COLETE BALÍSTICO NÍVEL II | ENTAC ARMOR XDKII17 | REF: SENASP - MASC. / PREF. FEMININO

COLETE BALÍSTICO NÍVEL III-A | ENTAC ARMOR XPKIIIA11 | REF: SENASP - MASC. / PREF. FEMININO

## COLETES BALÍSTICOS FLEXÍVEIS

Desenvolvidos para oferecer proteção avançada com conforto e mobilidade. Disponíveis para diferentes aplicações e níveis de proteção, são indicados para profissionais que atuam em ambientes de risco e precisam de um equipamento confiável para uso contínuo.

Sua construção prioriza distribuição equilibrada do peso, ajuste anatômico, liberdade de movimento, conforto térmico e discrição visual, quando necessário.

O resultado é um colete preparado para acompanhar a rotina operacional sem sacrificar eficiência, ergonomia ou segurança.

entac ARMOR





## USO VELADO E DISSIMULADO

A linha de uso velado foi desenvolvida para quem precisa de proteção discreta no dia a dia.

Com perfil baixo, ajuste anatômico e foco em conforto, os coletes dissimulados permitem maior mobilidade e menor exposição visual, sendo indicados para profissionais que necessitam de segurança sem evidenciar o uso do equipamento.

São soluções ideais para atividades de proteção pessoal, escolta, investigação, deslocamento urbano e operações em que a discrição é parte essencial da missão.

entac ARMOR

## USO POLICIAL E OSTENSIVO

Criada para rotinas operacionais, abordagens, patrulhamento e situações de pronta resposta, a nossa linha policial combina resistência, funcionalidade e proteção confiável.

Os equipamentos podem receber identificação, velcros, bordados, sistemas de ajuste e configurações específicas conforme a necessidade da instituição ou equipe.

São produtos pensados para uso prolongado, movimentação constante e exposição a ambientes de alto risco.



entac ARMOR



## SEGURANÇA PRIVADA

Para profissionais de segurança privada, vigilância, transporte de valores e escolta armada, oferecemos soluções que equilibram apresentação profissional, proteção eficiente e conforto operacional.

Os equipamentos são desenvolvidos para entregar segurança sem comprometer mobilidade, postura ou discrição, atendendo tanto ao uso ostensivo quanto ao uso velado.

entac ARMOR

# PREMIUM BODY ARMOR



CONHEÇA NOSSOS

# EQUIPAMENTOS OPERACIONAIS

PENTEADO ENTERPRISES®

VOTAN

TACTICAL GEAR

# PROTEÇÃO, PRESENÇA E RESISTÊNCIA EM CADA DETALHE



Entendemos que estar preparado é uma exigência para quem opera em ambientes imprevisíveis. Nossa linha foi criada para entregar equipamentos robustos, funcionais e preparados para diferentes cenários operacionais, combinando resistência, ergonomia e design orientado ao uso real.

Cada produto é pensado como ferramenta de missão, capaz de acompanhar profissionais exigentes em rotinas intensas, treinamentos, operações e deslocamentos.




# FORJADO PARA A BATALHA

Mais do que acessórios táticos, seus produtos são desenvolvidos para oferecer organização, mobilidade, suporte e eficiência em momentos decisivos.

O equipamento certo não substitui o operador, mas permite que ele se mova melhor, carregue melhor, reaja melhor e permaneça mais tempo em condição de operação.

# PARA QUEM ENTENDE O PESO DA MISSÃO



**HIDROREPELENTE**

Mantém o peso seco e a agilidade em qualquer clima.

**ANTIMICROBIANO**

Tecnologia que impede odores e fungos em missões de longa duração

**QUICK RELEASE**

Sistema de soltura rápida para extração imediata sob stress



# LINHA COMPLETA

- COLETES TÁTICOS
- PORTA-CARREGADORES
- UNIFORMES OPERACIONAIS
- CINTOS M.O.L.L.E.
- UNIFORMES OPERACIONAIS
- BOLSOS MODULARES
- MOCHILAS MODEULARES
- IFAK



# MATERIAIS

CORDURA®
Defender 6.6

BUILT WITH
Kevlar®

Dyneema®

Trabalhamos com materiais técnicos selecionados para entregar resistência, conforto, mobilidade e confiabilidade.

Cada material é escolhido de acordo com sua função dentro do equipamento, considerando proteção balística, resistência estrutural, abrasão, flexibilidade, peso e durabilidade.

**SÃO EQUIPAMENTOS DE ALTO DESEMPENHO PARA PROTEÇÃO E USO REAL.**






# VANTAGENS

**RESISTÊNCIA SUPERIOR (153 kg)**

**DURABILIDADE AO ATRITO**

**ESTÉTICA INTACTA POR MAIS TEMPO**

**GRAMATURA SUPERIOR A 1.000 g/m²**


TQ
CORDURA
CORDURA

penteadoenterprises

entacarmor

votantactical

# PROTEÇÃO CONFIÁVEL PARA QUEM NÃO PODE FALHAR.


**VENDAS GOVERNAMENTAIS**

dlic@penteadoenterprises.com
+55 (11) 91449-2117

**VENDAS PRIVADAS**

dven@penteadoenterprises.com
+55 (11) 91005-2108



# PENTEADO ENTERPRISES®

penteadoenterprises.com.br